

# FICHA TÉCNICA DE CARBONATO DE BARIO

Impresa el : 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50100600
<b>Nombre del Producto</b>	CARBONATO DE BARIO
<b>Descripción</b>	CARBONATO DE BARIO. WITHERITA. CO3Ba.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	0,0003	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,0003	CaF <sub>2</sub>	0	PPC:	0,45
Na <sub>2</sub> O	0,015	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Otros:	0
K <sub>2</sub> O	0	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,0003	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0,0008	CoO	0	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	0,15	NiO	0,0003	SiO <sub>2</sub>	0,015	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	1,75	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,12	TiO <sub>2</sub>	0	CuO	0,0003		
BaO	77,7	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,005	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color blanco.	<b>Índice Acidez</b>	0
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	289,06din/cm
<b>Color(cocido)</b>	-		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	0	*A=	0	*B=	0	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	---	-----	---	-----	---	---------------------------------

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$0 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	0°C
(50-300)	$0 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	0°C
(300-500)	$0 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	1360°C
(500-600)	$0 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	5%	<b>Refracción</b>	0
	>25µ	0%	<b>Absorción</b>	0
	>50µ	0%		
	>70µ	0%		
	>100µ	0%		
	d(0,5)	0µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



# FICHA TÉCNICA DE CARBONATO DE COBRE

Impresa el : 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50115300
<b>Nombre del Producto</b>	CARBONATO DE COBRE
<b>Descripción</b>	CARBONATO DE COBRE. CO <sub>3</sub> Cu(OH) <sub>2</sub> .
<b>Aplicación</b>	Materia prima para la Industria cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	ZnO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	PPC:
Na <sub>2</sub> O	MnO	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Otros:
K <sub>2</sub> O	CdO	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	CoO	MnO <sub>2</sub>	BeO	
CaO	NiO	SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>	[40-80]
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CuO	
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SnO <sub>2</sub>		

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color verde.	<b>Índice Acidez</b>	
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	din/cm
<b>Color(cocido)</b>			
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

\*L=      \*A=      \*B=      \* Por Minolta ChromaControl (S)

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	%	<b>Absorción</b>	
	>50µ	%		
	>70µ	%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.  
Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.  
\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



# FICHA TÉCNICA DE CARBONATO SODICO

Impresa el : 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50101100
<b>Nombre del Producto</b>	CARBONATO SODICO
<b>Descripción</b>	CARBONATO SODICO. Co3Na2.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria de la Cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	0	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	CaF <sub>2</sub>	0	PPC:	0
Na <sub>2</sub> O	57,891	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	0	0
K <sub>2</sub> O	0	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0	CoO	0	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	0	NiO	0	SiO <sub>2</sub>	0	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	TiO <sub>2</sub>	0	CuO	0		
BaO	0	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color blanco.	<b>Índice Acidez</b>	0
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	86,84din/cm
<b>Color(cocido)</b>			
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	851°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	%	<b>Absorción</b>	
	>50µ	40%		
	>70µ	%		
	>100µ	10%		
	d(0,5)	µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



# FICHA TÉCNICA DE OXIDO DE COBRE NEGRO "I"

Impresa el : 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50106500
<b>Nombre del Producto</b>	OXIDO DE COBRE NEGRO "I"
<b>Descripción</b>	Oxido de Cobre. CuO.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la industria cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	0	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	CaF <sub>2</sub>	0	PPC	1,7
Na <sub>2</sub> O	0	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	0	0
K <sub>2</sub> O	0	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0	CoO	0	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	0	NiO	0	SiO <sub>2</sub>	0	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	TiO <sub>2</sub>	0	CuO	98,3		
BaO	0	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color negro.	<b>Índice Acidez</b>	0
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	0din/cm
<b>Color(cocido)</b>	-		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

\*L=      \*A=      \*B=      \* Por Minolta ChromaControl (S)

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	%	<b>Absorción</b>	
	>50µ	%		
	>70µ	%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	25µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No debe adicionarse a fritas o esmaltes plúmbicos pues aumenta extraordinariamente la solubilidad del plomo.



# FICHA TÉCNICA DE CUARZO

Impresa el : 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

**Código** 50101400

**Nombre del Producto** CUARZO

**Descripción** OXIDO DE SILICIO. SiO2

**Aplicación** Materia prima en la industria cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L..  
Avda. Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - España

**Telf** 961545588  
**Fax** 961533025  
**email** admon@prodescoweb.com  
**Web** http://www.prodescoweb.com

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	0	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	CaF <sub>2</sub>	0	PPC:	0,26
Na <sub>2</sub> O	0,01	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Otros:	0
K <sub>2</sub> O	0,1	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0,01	CoO	0	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	0,08	NiO	0	SiO <sub>2</sub>	99	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,6	TiO <sub>2</sub>	0,02	CuO	0		
BaO	0	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,03	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color blanco.	<b>Índice Acidez</b>	80,17
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	340,99din/cm
<b>Color(cocido)</b>			
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

\*L=      \*A=      \*B=      \* Por Minolta ChromaControl (S)

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	1700°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	%	<b>Absorción</b>	
	>50µ	30%		
	>70µ	8%		
	>100µ	3%		
	d(0,5)	µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Materia prima inorgánica que forma parte de la composición de diversos productos cerámicos. No está clasificada como peligrosa según la Directiva de la CE 67/548/EEC y sus posteriores modificaciones. Al formar un preparado hay que prestar especial interés en aquellos componentes peligrosos que entren en formulación y cumplir con las normas exigidas al respecto.

\*\* En caso de duda consúltenos.



# FICHA TÉCNICA DE FELDESPATO SODICO SPS

Impresa el: 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50101502
<b>Nombre del Producto</b>	FELDESPATO SODICO SPS
<b>Descripción</b>	FELDESPATO SODICO. Albita(61)+ Ortosa(7) + Anortita(8) + Cuarzo(24).
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la industria cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf.</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> admon@prodescoweb.com <b>Web</b> http://www.prodescoweb.com
--	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	0	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	CaF <sub>2</sub>	0	PPC:	0
Na <sub>2</sub> O	7,95	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	OTROS:	0
K <sub>2</sub> O	1,3	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0,1	CoO	0	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	0,6	NiO	0	SiO <sub>2</sub>	72	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	16,2	TiO <sub>2</sub>	0,15	CuO	0		
BaO	0	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,25	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color blanco a marfil.	<b>Índice Acidez</b>	1,9
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	362,41 din/cm
<b>Aspecto en cocido</b>	-		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

* L = 59	* A = 5	* B = 11	* Por Minolta ChromaControl (S)
----------	---------	----------	---------------------------------

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Transformación</b>	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	1100-1450° C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10μ	%	<b>Refracción</b>	
	>25μ	%	<b>Absorción</b>	
	>50μ	%		
	>70μ	2,5%		
	>100μ	%		
	d(0,5)	16μ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Materia prima inorgánica que forma parte de la composición de diversos productos cerámicos. No está clasificada como peligrosa según la Directiva de la CE 67/548/EEC y sus posteriores modificaciones. Al formar un preparado hay que prestar especial interés en aquellos componentes peligrosos que entren en formulación y cumplir con las normas exigidas al respecto.

\*\* En caso de duda consúltenos.



# FICHA TÉCNICA DE NEPHELINE SYENITE

Impresa el : 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50107100
<b>Nombre del Producto</b>	NEPHELINE SYENITE
<b>Descripción</b>	NEFELINA SIENITA. K <sub>2</sub> O.3Na <sub>2</sub> O.4Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .8SiO <sub>2</sub> .
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	0	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	CaF <sub>2</sub>	0	PPC:	0,9
Na <sub>2</sub> O	7,9	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Otros:	0
K <sub>2</sub> O	8,8	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0	CoO	0	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	1	NiO	0	SiO <sub>2</sub>	55,599	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	23,9	TiO <sub>2</sub>	0	CuO	0		
BaO	0	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,1	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color blanco.	<b>Índice Acidez</b>	0,98
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	355,2din/cm
<b>Color(cocido)</b>	-		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

\*L=      \*A=      \*B=      \* Por Minolta ChromaControl (S)

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>	<b>Pto. Fusión</b>	°C
(500-600)	10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup>		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	60%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	30%	<b>Absorción</b>	
	>50µ	%		
	>70µ	0%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Materia prima inorgánica que forma parte de la composición de diversos productos cerámicos. No está clasificada como peligrosa según la Directiva de la CE 67/548/EEC y sus posteriores modificaciones. Al formar un preparado hay que prestar especial interés en aquellos componentes peligrosos que entren en formulación y cumplir con las normas exigidas al respecto.

\*\* En caso de duda consúltenos.



# FICHA TÉCNICA DE OXIDO DE COBALTO

Impresa el: 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50106200
<b>Nombre del Producto</b>	OXIDO DE COBALTO
<b>Descripción</b>	OXIDO DE COBALTO. Co3O4 Co(71172%)
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria cerámica. Desarrolla un color azul intenso con la mayor parte de los esmaltes cerámicos.

### Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf.</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> admon@prodescoweb.com <b>Web</b> http://www.prodescoweb.com
--	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	0	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	CaF <sub>2</sub>	0	PPC:	0
Na <sub>2</sub> O	0	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Otros:	0
K <sub>2</sub> O	0	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0	CoO	93	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	0	NiO	0	SiO <sub>2</sub>	0	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	TiO <sub>2</sub>	0	CuO	0		
BaO	0	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color negro.	<b>Índice Acidez</b>	0
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	418,5din/cm
<b>Aspecto en cocido</b>	Azul cobalto.		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

\* L =      \* A =      \* B =      \* Por Minolta ChromaControl (S)

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Transformación</b>	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	1800° C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	%	<b>Absorción</b>	
	>50µ	%		
	>70µ	%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	6,3µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Materia prima inorgánica que forma parte de la composición de diversos productos cerámicos. No está clasificada como peligrosa según la Directiva de la CE 67/548/EEC y sus posteriores modificaciones.

\*\* En caso de duda consúltenos.



# FICHA TÉCNICA DE OXIDO DE ZINC

Impresa el : 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

**Código** 50102700

**Nombre del Producto** OXIDO DE ZINC

**Descripción** Oxido de Zinc Blanco. ZnO

**Aplicación** Materia prima en la Industria cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L..  
C/ Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - España

**Telf** 961545588  
**Fax** 961533082  
**email** admon@prodescoweb.com  
**Web** http://www.prodescoweb.com

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	99,9	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	CaF <sub>2</sub>	0	PPC:	0
Na <sub>2</sub> O	0	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Otros:	0
K <sub>2</sub> O	0	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0	CoO	0	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	0	NiO	0	SiO <sub>2</sub>	0	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	TiO <sub>2</sub>	0	CuO	0		
BaO	0	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo blanco.	<b>Índice Acidez</b>	0
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	469,53din/cm
<b>Color(cocido)</b>			
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

\*L=      \*A=      \*B=      \* Por Minolta ChromaControl (S)

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	1975°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	%	<b>Absorción</b>	
	>50µ	0,01%		
	>70µ	%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	%		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

**Grupo:** MP NO PELIGROSA

Materia prima inorgánica que forma parte de la composición de diversos productos cerámicos. No está clasificada como peligrosa según la Directiva de la CE 67/548/EEC y sus posteriores modificaciones. Al formar un preparado hay que prestar especial interés en aquellos componentes peligrosos que entren en formulación y cumplir con las normas exigidas al respecto.

\*\* En caso de duda consúltenos.



# FICHA TÉCNICA DE OXIDO DE NIQUEL

Impresa el : 07/12/2005

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	50102600
<b>Nombre del Producto</b>	OXIDO DE NIQUEL
<b>Descripción</b>	OXIDO DE NIQUEL. NiO.
<b>Aplicación</b>	Materia prima en la Industria de la cerámica.

### Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

Li <sub>2</sub> O	0	ZnO	0	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	CaF <sub>2</sub>	0	PPC:	0
Na <sub>2</sub> O	0	MnO	0	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	Otros:	0
K <sub>2</sub> O	0	CdO	0	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0		
MgO	0	CoO	0	MnO <sub>2</sub>	0	BeO	0		
CaO	0	NiO	98,35	SiO <sub>2</sub>	0	CeO <sub>2</sub>	0		
SrO	0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	TiO <sub>2</sub>	0	CuO	0		
BaO	0	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	ZrO <sub>2</sub>	0	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0		
PbO	0	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0	SnO <sub>2</sub>	0				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo de color negro.	<b>Índice Acidez</b>	0
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	442,58din/cm
<b>Color(cocido)</b>	-		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

*L=	0	*A=	0	*B=	0	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	---	-----	---	-----	---	---------------------------------

## 5. DILATOMETRIA

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	1984°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

<b>Tamaño:</b>	>10µ	%	<b>Refracción</b>	
	>25µ	%	<b>Absorción</b>	
	>50µ	%		
	>70µ	%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	7µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.  
Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.  
\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

