

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5410 NEGRO OPACO BRILLO POL

Impresa el: 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22131404
Nombre del Producto	ESMALTE 5410 NEGRO OPACO BRILLO POL
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. Esmalte negro brillante, de alto poder cubriente. La principal característica de este esmalte es su perfecto desarrollo de color y brillo, así como el buen comportamiento a tercer fuego.
Aplicación	Indicado tanto para pastas blancas como rojas. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1000° C)

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf. 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
--	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃		COLOR:	[1-5]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color gris oscuro.	Índice Acidez	2,24
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	270,47din/cm
Aspecto en cocido	Negro brillante.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

* L = * A = * B = * Por Minolta ChromaControl (S)

5. DILATOMETRIA

(25-300)	66,2410 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Transformación	554.5° C
(50-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Reblandecimiento	623° C
(300-500)	76.6010 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 825° C
(500-600)	229,4010 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,67%	Refracción	1,680
	>25µ	25,57%	Absorción	0,05
	>50µ	4,05%		
	>70µ	0,94%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	13,058µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ENGOBE CC-01 BLANCO POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22107704
Nombre del Producto	ENGOBE CC-01 BLANCO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ENGOBE DE COLOR BLANCO.
Aplicación	Recomendado especialmente para su uso en aquellos trabajos en los que se precise obtener un acabado de alta calidad, nos referimos con ello a que presenta una gran blancura y es prácticamente impalpable. Es la base de la colección de engobes coloreados "Serie CC", constituida por diez colores distintos de similares características al CC-01. Admite la monococción y todos los tipos de aplicación, excepto la inmersión o baño debido a su elevada viscosidad en crudo. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (940-980°C).

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		Otros:	
K ₂ O	[0,5-1]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	[10-20]	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃	[0,5-1]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	1,73
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	393,25din/cm
Color(cocido)	Blanco mate.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	86 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	°C
(50-300)	89 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	°C
(300-500)	100 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	>975°C
(500-600)	148 $10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	51,45%	Refracción	2,000
	>25µ	19,32%	Absorción	
	>50µ	2,76%		
	>70µ	0,62%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	10,427µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5410 NEGRO OPACO BRILLO POL

Impresa el: 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22131404
Nombre del Producto	ESMALTE 5410 NEGRO OPACO BRILLO POL
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. Esmalte negro brillante, de alto poder cubriente. La principal característica de este esmalte es su perfecto desarrollo de color y brillo, así como el buen comportamiento a tercer fuego.
Aplicación	Indicado tanto para pastas blancas como rojas. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1000° C)

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf. Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	--	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃		COLOR:	[1-5]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color gris oscuro.	Índice Acidez	2,24
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	270,47din/cm
Aspecto en cocido	Negro brillante.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

* L = * A = * B = * Por Minolta ChromaControl (S)

5. DILATOMETRIA

(25-300)	66,2410 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Transformación	554.5° C
(50-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Reblandecimiento	623° C
(300-500)	76.6010 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 825° C
(500-600)	229,4010 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,67%	Refracción	1,680
	>25µ	25,57%	Absorción	0,05
	>50µ	4,05%		
	>70µ	0,94%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	13,058µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 255/TI CUERO MATE POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22143604
Nombre del Producto	ESMALTE 255/TI CUERO MATE POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO SATINADO DE COLOR CUERO CON EFECTO JASPEADO DE PICAS DE HIERRO de tono amarillento-rojizo según sea la capa de esmalte aplicada. Su uso está indicado principalmente para piezas de alfarería, ladrillos y tejas.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES ESPECIALES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Su aplicación se puede realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. Admite la monococción. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1000 ° C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	[1-5]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂	PPC:
Na ₂ O	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃	Otros:
K ₂ O	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅	
MgO	CoO		MnO ₂		BeO	
CaO	NiO		SiO ₂	[20-40]	CeO ₂	
SrO	Al ₂ O ₃	[1-5]	TiO ₂	[5-10]	CuO	
BaO	Fe ₂ O ₃	[1-5]	ZrO ₂	[5-10]	Pr ₂ O ₃	
PbO	Sb ₂ O ₃	[1-5]	SnO ₂	[1-5]		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color rojo.	Índice Acidez	2,3
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	248,1din/cm
Color(cocido)	Opaco satinado de color cuero con efecto jaspeado de picas de hierro.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	77,85·10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	502°C
(50-300)	78,21·10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	552.5°C
(300-500)	79,5·10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 800°C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	54,46%	Refracción	2,000
	>25µ	22,92%	Absorción	0,05
	>50µ	4,34%		
	>70µ	1,41%		
	>100µ	0,21%		
	d(0,5)	11,511µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5132 MARRON M. JASPE POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22102004
Nombre del Producto	ESMALTE 5132 MARRON M. JASPE POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO MATE DE COLOR MARRON SALPICADO DE PEQUEÑAS MOTAS DE UN TONO CANELA.
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES ESPECIALES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1000° C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[5-10]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		Colorante	[1-5]
K ₂ O		CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[20-40]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂	[1-5]	CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[1-5]	Pr ₂ O ₃			
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂	[1-5]				

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color marrón.	Índice Acidez	1,28
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	264,7din/cm
Color(cocido)	Marrón mate jaspe.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	57,88 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	499°C
(50-300)	59,21 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	560°C
(300-500)	71,265 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 850°C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,45%	Refracción	2,000
	>25µ	24,53%	Absorción	
	>50µ	4,77%		
	>70µ	1,49%		
	>100µ	0,20%		
	d(0,5)	12,565µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE G-1005 MATE POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	12101404
Nombre del Producto	ESMALTE G-1005 MATE POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE TRANSPARENTE MATE.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P", siempre teniendo en cuenta que el zinc es perjudicial para algunos óxidos colorantes. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Se aconseja aplicarla sobre pasta blanca y en capa fina para evitar opalescencias. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1000 °C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[20-40]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		COLOR:	
K ₂ O		CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[20-40]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	1,05
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	332,48din/cm
Color(cocido)	Transparente mate.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$63,57 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	503°C
(50-300)	$63,64 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	697°C
(300-500)	$78,56 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 925°C
(500-600)	$223,38 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	55,94%	Refracción	2,000
	>25µ	23,45%	Absorción	
	>50µ	4,11%		
	>70µ	1,14%		
	>100µ	0,08%		
	d(0,5)	11,967µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No aconsejado para la fabricación de objetos culinarios, solo apto para piezas de decoración. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (> 5h) y realizando un mantenimiento de la temperatura final. Para poder certificar su uso para objetos culinarios, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo (Directiva 84/500/CEE, R.D. 1043/1990), que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE L. S-3A DORADO POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20651204
Nombre del Producto	ESMALTE L. S-3A DORADO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE EFECTO LUSTRADO O METALIZADO. Se trata de un esmalte metalizado cuya principal ventaja es que su obtención no implica una cocción en atmósfera reductora.
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES LUSTRADOS. Su aplicación se puede realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. Conviene aplicar una capa homogénea y aproximadamente de 1mm. de espesor (una capa excesiva producirá el chorreado del esmalte y una capa muy fina no desarrollará el efecto deseado). Una vez alcanzada la temperatura de cocción mantener la misma un mínimo de 30 min.- Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-990° C). Se recomienda utilizar guantes y mascarilla en la manipulación de los mismos debido a la toxicidad de sus componentes.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	PPC:
Na ₂ O	MnO	B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃	COLOR:
K ₂ O	CdO	V ₂ O ₅ [1-5]	P ₂ O ₅	
MgO	CoO	MnO ₂ [1-5]	BeO	
CaO	NiO	SiO ₂ [20-40]	CeO ₂	
SrO	Al ₂ O ₃ [1-5]	TiO ₂ [1-5]	CuO [1-5]	
BaO	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂	Pr ₂ O ₃	
PbO [40-80]	Sb ₂ O ₃	SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color gris.	Índice Acidez	1,41
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	224,93din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de efecto lustrado o metalizado de color dorado.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$78,50 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	509°C
(50-300)	$79,40 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	588°C
(300-500)	$88,98 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 800°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	54,74%	Refracción	1,800
	>25µ	23,05%	Absorción	0,4
	>50µ	4,09%		
	>70µ	1,27%		
	>100µ	0,25%		
	d(0,5)	11,647µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No aconsejado para la fabricación de objetos culinarios, solo apto para piezas de decoración. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (> 5h) y realizando un mantenimiento de la temperatura final. Para poder certificar su uso para objetos culinarios, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo (Directiva 84/500/CEE, R.D. 1043/1990), que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE L. N-3320/M-4 NEGRO POLVO

Impresa el: 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20651304
Nombre del Producto	ESMALTE L. N-3320/M-4 NEGRO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE EFECTO LUSTRADO O METALIZADO. Se trata de un esmalte metalizado cuya principal ventaja es que su obtención no implica una cocción en atmósfera reductora.
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES LUSTRADOS. Su aplicación se puede realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. Conviene aplicar una capa homogénea y aproximadamente de 1mm. de espesor (una capa excesiva producirá el chorreado del esmalte y una capa muy fina no desarrollará el efecto deseado). Una vez alcanzada la temperatura de cocción mantener la misma un mínimo de 30 min.- Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-990° C). Se recomienda utilizar guantes y mascarilla en la manipulación de los mismos debido a la toxicidad de sus componentes.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf. 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	PPC:
Na ₂ O	MnO	B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃	COLOR:
K ₂ O	CdO	V ₂ O ₅ [1-5]	P ₂ O ₅	
MgO	CoO	MnO ₂ [1-5]	BeO	
CaO	NiO	SiO ₂ [20-40]	CeO ₂	
SrO	Al ₂ O ₃ [1-5]	TiO ₂ [1-5]	CuO [1-5]	
BaO	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂ [1-5]	Pr ₂ O ₃	
PbO [40-80]	Sb ₂ O ₃	SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color gris.	Índice Acidez	1,51
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	226,05din/cm
Aspecto en cocido	Opaco brillante de efecto lustrado o metalizado de color negro.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

* L = * A = * B = * Por Minolta ChromaControl (S)

5. DILATOMETRIA

(25-300)	64,64·10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Transformación	525° C
(50-300)	65,34·10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Reblandecimiento	597° C
(300-500)	77,63·10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 775° C
(500-600)	180,49·10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	56,69%	Refracción	1,680
	>25µ	25,62%	Absorción	0,05
	>50µ	4,49%		
	>70µ	1,18%		
	>100µ	0,06%		
	d(0,5)	12,516µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No aconsejado para la fabricación de objetos culinarios, solo apto para piezas de decoración. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (> 5h) y realizando un mantenimiento de la temperatura final. Para poder certificar su uso para objetos culinarios, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo (Directiva 84/500/CEE, R.D. 1043/1990), que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE L. N-3320/M-7 NEGRO POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20651404
Nombre del Producto	ESMALTE L. N-3320/M-7 NEGRO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE EFECTO LUSTRADO O METALIZADO. Se trata de un esmalte metalizado cuya principal ventaja es que su obtención no implica una cocción en atmósfera reductora.
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES LUSTRADOS. Su aplicación se puede realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. Conviene aplicar una capa homogénea y aproximadamente de 1mm. de espesor (una capa excesiva producirá el chorreado del esmalte y una capa muy fina no desarrollará el efecto deseado). Una vez alcanzada la temperatura de cocción mantener la misma un mínimo de 30 min.- Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-990° C). Se recomienda utilizar guantes y mascarilla en la manipulación de los mismos debido a la toxicidad de sus componentes.

Empresa

PRODESCO S.L.. C/. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	PPC:
Na ₂ O	MnO	B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃	COLOR:
K ₂ O	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅	
MgO	CoO	MnO ₂	BeO	
CaO	NiO	SiO ₂	CeO ₂	
SrO	Al ₂ O ₃	TiO ₂	CuO	
BaO	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂	Pr ₂ O ₃	
PbO	Sb ₂ O ₃	SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color gris.	Índice Acidez	1,37
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	231,19din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de efecto lustrado negro cristalizado.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$72,9 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	510°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	656°C
(300-500)	$91,91 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 850°C
(500-600)	$201,5 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	55,01%	Refracción	1,680
	>25µ	24,40%	Absorción	0,05
	>50µ	4,77%		
	>70µ	1,50%		
	>100µ	0,20%		
	d(0,5)	11,829µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE NS-20-M TRANSP. POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	10603204
Nombre del Producto	ESMALTE NS-20-M TRANSP. POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE. Se trata de un esmalte desarrollado para el esmaltado de pastas blancas tipo lozas de vajillería por su dureza y nula solubilidad de plomo.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Cuando la pieza a decorar pueda contener alimentos recomendamos el uso de colorantes sin plomo. Su aplicación se puede realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. Se aconseja esmaltar en capa fina para evitar opalescencias. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1030 °C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[10-20]	Bi ₂ O ₃		Color:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO		NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[1-5]	Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	4,36
Estado	Polvo	Tensión Superficial	303,98din/cm
Color(cocido)	Esmalte transparente brillante.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$63 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Transformación	599°C
(50-300)	10^{-7} C^{-1}	Tª Reblandecimiento	682°C
(300-500)	$69 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Pto. Fusión	> 900°C
(500-600)	$101 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	64,83%	Refracción	1,680
	>25µ	31,15%	Absorción	
	>50µ	5,12%		
	>70µ	1,05%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	15,636µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O- 6004 AZUL POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20670404
Nombre del Producto	ESMALTE GRES O- 6004 AZUL POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO DE COLOR AZUL INTENSO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para alta temperatura, sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES COLOREADOS PARA ALTA TEMPERATURA. Su aplicación se aconseja que se de el esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente, pues el baño resulta difícil si no se le añade al caldo un suspensivo. Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320º C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	PPC: COLOR:
Na ₂ O [1-5]	MnO	B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃	
K ₂ O [1-5]	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅	
MgO	CoO [1-5]	MnO ₂	BeO	
CaO [10-20]	NiO	SiO ₂ [40-80]	CeO ₂	
SrO	Al ₂ O ₃ [10-20]	TiO ₂ [5-10]	CuO	
BaO	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂	Pr ₂ O ₃	
PbO	Sb ₂ O ₃	SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color gris oscuro.	Índice Acidez	1,5
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	377,86din/cm
Color(cocido)	Opaco semimate de color azul intenso.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	ºC
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	ºC
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	ºC
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	53,04%	Refracción	1,800
	>25µ	22,93%	Absorción	0,4
	>50µ	4,95%		
	>70µ	1,65%		
	>100µ	0,24%		
	d(0,5)	10,989µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O- 6025 CUB.PORC. POLV

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20671004
Nombre del Producto	ESMALTE GRES O- 6025 CUB.PORC. POLV
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE. Se trata de un esmalte de alta temperatura, exento de plomo específicamente estudiado para gres y porcelana.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES DE GRES, BASES OPACAS Y TRANSPARENTES. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P" para ALTA TEMPERATURA. Si se quiere adicionar colorantes, ha de tenerse en cuenta, que se trata de un esmalte que contiene oxido de cinc y puede alterar algunos colores. En cuanto a la aplicación se aconseja que se dé al esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente, pues el baño resulta difícil si no se le añade al caldo un suspensivo, (como nuestro Suspensivo), debido al carácter "esponjoso" del mismo. Admite la monococción. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320 ° C).

Empresa

PRODESCO S.L.	Telf	961545588
C/ Aviación 44	Fax	961533025
46940 Manises	email	admon@prodescoweb.com
Valencia - España	Web	http://www.prodescoweb.com

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[10-20]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃		Otros:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	1,47
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	379,32din/cm
Color(cocido)	Transparente brillante.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$68,52 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	°C
(50-300)	$69,43 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	813°C
(300-500)	$80,44 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 1100°C
(500-600)	$98,65 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	46,33%	Refracción	2,000
	>25µ	19,42%	Absorción	
	>50µ	3,59%		
	>70µ	1,04%		
	>100µ	0,09%		
	d(0,5)	8,753µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O- 6053 BLANCO MATE PO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20670704
Nombre del Producto	ESMALTE GRES O- 6053 BLANCO MATE PO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR BLANCO. Se trata de un esmalte estudiado para la cerámica artística, sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BASE PARA ALTA TEMPERATURA. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Debido a su elevado contenido en ZnO y ZrO debemos advertir que la coloración del mismo puede resultar difícil con algunos colorantes específicos como son los rosas de Cr-Sn. Su aplicación se aconseja que se de el esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente, pues el baño resulta difícil si no se le añade al caldo un suspensivo. Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320º C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[20-40]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃		COLOR:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[5-10]	Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	1,24
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	391,57din/cm
Color(cocido)	Opaco satinado-mate que mejora a medida que aumenta la temperatura.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	51,65 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	645°C
(50-300)	10 $^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	845°C
(300-500)	60,79 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 1100°C
(500-600)	68,97 $10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	33,80%	Refracción	2,000
	>25µ	16,71%	Absorción	
	>50µ	3,72%		
	>70µ	1,31%		
	>100µ	0,30%		
	d(0,5)	4,595µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-10151 BLANCO OP. POL

Impresa el: 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	20671504
Nombre del Producto	ESMALTE GRES O-10151 BLANCO OP. POL
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE BLANCO OPACO PARA ALTA TEMPERATURA.
Aplicación	Muy recomendado para esmaltar pastas que poseen chamota, debido a los buenos efectos artísticos que se consiguen con las mismas. La temperatura de cocción aconsejada varía entre 1240-1300° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf. Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	--	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	[10-20]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂	PPC: COLOR:
Na ₂ O [1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃	
K ₂ O [1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅	
MgO	CoO		MnO ₂		BeO	
CaO [5-10]	NiO		SiO ₂ [40-80]		CeO ₂	
SrO	Al ₂ O ₃ [5-10]		TiO ₂		CuO	
BaO	Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃	
PbO	Sb ₂ O ₃		SnO ₂ [5-10]			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	1,48
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	357,85din/cm
Aspecto en cocido	Blanco opaco.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

* L =	* A =	* B =	* Por Minolta ChromaControl (S)
-------	-------	-------	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Transformación	°C
(50-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Reblandecimiento	°C
(300-500)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 1100° C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	48,04%	Refracción	2,500
	>25µ	21,86%	Absorción	
	>50µ	4,03%		
	>70µ	1,02%		
	>100µ	0,03%		
	d(0,5)	9,208µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE PR-20 BLANCO OPACO MATE POL

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	11104604
Nombre del Producto	ESMALTE PR-20 BLANCO OPACO MATE POL
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO MATE DE COLOR BLANCO. Se trata de un esmalte SIN PLOMO aconsejado para su uso en arcillas blancas, aunque puede ser utilizado también sobre arcillas rojas con excelentes resultados.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". La adición de colorantes, conduce a esmaltes de aspecto pastel y muy delicados. Cuando la pieza a decorar pueda contener alimentos recomendamos el uso de colorantes sin plomo. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Admite la monococción. Es La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1100° C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	[20-40]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:
Na ₂ O	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		COLOR:
K ₂ O	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅		
MgO	CoO		MnO ₂		BeO		
CaO	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂		
SrO	Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO		
BaO	Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[5-10]	Pr ₂ O ₃		
PbO	Sb ₂ O ₃		SnO ₂				

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	1,27
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	376,76din/cm
Color(cocido)	Opaco mate de color blanco.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$64,85 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	554°C
(50-300)	$66,52 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	656.5°C
(300-500)	$80,16 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 1000°C
(500-600)	$210,96 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	59,40%	Refracción	1,680
	>25µ	27,70%	Absorción	
	>50µ	5,70%		
	>70µ	1,82%		
	>100µ	0,25%		
	d(0,5)	13,466µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE PR-23 OPACO POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	13603504
Nombre del Producto	ESMALTE PR-23 OPACO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR BLANCO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la cerámica artística, sin apenas Plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Su aplicación se puede realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1000 °C).

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[5-10]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O		MnO		B ₂ O ₃	[10-20]	Bi ₂ O ₃		Color:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	[0,5-1]	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[5-10]	Pr ₂ O ₃			
PbO	[1-5]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo atomizado de color blanco.	Índice Acidez	3,77
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	333,05din/cm
Color(cocido)	Blanco opaco brillante.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L= *A= *B= * Por Minolta ChromaControl (S)

5. DILATOMETRIA

(25-300)	66 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	562°C
(50-300)	67 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	652°C
(300-500)	71 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 925°C
(500-600)	222 $10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	%	Refracción	
	>25µ	%	Absorción	
	>50µ	%		
	>70µ	%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE PR-102 CUERO MATE POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22100104
Nombre del Producto	ESMALTE PR-102 CUERO MATE POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO MATE DE COLOR CUERO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la cerámica artística, tejas y ladrillos.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES ESPECIALES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Su aplicación se puede realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. Admite la monococción. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-1000 °C). Sufre variaciones de tono, a más capa y temperatura es más rojizo que con poca capa y temperatura, resultando más amarillento y menos mate.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC: COLOR:
Na ₂ O		MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃		
K ₂ O		CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅		
MgO	[1-5]	CoO		MnO ₂		BeO		
CaO		NiO		SiO ₂	[20-40]	CeO ₂		
SrO		Al ₂ O ₃	[1-5]	TiO ₂	[1-5]	CuO		
BaO	[1-5]	Fe ₂ O ₃	[1-5]	ZrO ₂	[5-10]	Pr ₂ O ₃		
PbO	[40-80]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂	[1-5]			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo Rojo.	Índice Acidez	2,51
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	244,21 din/cm
Color(cocido)	Amarillo-Rojo mate.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$83 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Transformación	506°C
(50-300)	$85 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Reblandecimiento	561°C
(300-500)	$81 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Pto. Fusión	> 800°C
(500-600)	10^{-7} C^{-1}		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	60,02%	Refracción	1,800
	>25µ	29,30%	Absorción	0,1
	>50µ	6,69%		
	>70µ	2,37%		
	>100µ	0,46%		
	d(0,5)	13,941µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE REFLEJO METAL. RM-2 AZUL

Impresa el: 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	21170004
Nombre del Producto	ESMALTE REFLEJO METAL. RM-2 AZUL
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE REFLEJO METALICO COLOR AZUL. Se trata de un esmalte especialmente preparado para la técnica de REFLEJO METALICO.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES PREPARADOS SERIE REFLEJO METÁLICO. Su aplicación se puede realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. Para más detalle solicite hoja de información. Este esmalte lleva en su composición NITRATO DE PLATA, por lo que recomendamos su manipulación con guantes.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf. Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	--	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[10-20]	Bi ₂ O ₃	[0,5-1]	AgNO ₃ :	[0,5-1]
K ₂ O	[5-10]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO	[0,5-1]	MnO ₂		BeO			
CaO		NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[1-5]	Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂	[0,5-1]				

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color gris.	Índice Acidez	4,13
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	275,15din/cm
Aspecto en cocido	Reflejo metálico de color azul.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

* L = * A = * B = * Por Minolta ChromaControl (S)

5. DILATOMETRIA

(25-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Transformación	°C
(50-300)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Reblandecimiento	°C
(300-500)	10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 750° C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10μ	%	Refracción	
	>25μ	%	Absorción	
	>50μ	%		
	>70μ	%		
	>100μ	%		
	d(0,5)	μ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Materia prima NO RECOMENDADA para uso en objetos destinados a uso culinario.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE SIGLO XVIII OPACO POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	13600304
Nombre del Producto	ESMALTE SIGLO XVIII OPACO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. Esmalte Opaco Brillante de color blanco. Especialmente indicado por su tono amarillado para el acabado característico de las piezas antiguas.
Aplicación	Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Es un esmalte de gran adaptación a diferentes tipos de soportes cerámicos. Para su decoración se aconseja utilizar la serie de colores especiales para piezas de tipo S.XVIII. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1000° C).

Empresa

PRODESCO S.L.. C/. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
--	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li₂O		ZnO		Cr₂O₃		CaF₂		PPC	
Na₂O	[1-5]	MnO		B₂O₃	[1-5]	Bi₂O₃		COLOR:	
K₂O	[1-5]	CdO		V₂O₅		P₂O₅			
MgO		CoO		MnO₂		BeO			
CaO	[0,5-1]	NiO		SiO₂	[40-80]	CeO₂			
SrO		Al₂O₃	[5-10]	TiO₂		CuO			
BaO		Fe₂O₃		ZrO₂	[5-10]	Pr₂O₃			
PbO	[20-40]	Sb₂O₃		SnO₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo blanco.	Índice Acidez	2,01
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	279,01din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color blanco.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	62 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	552°C
(50-300)	63 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	623°C
(300-500)	74 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 950°C
(500-600)	208 ₁₀ ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	60,24%	Refracción	2,000
	>25µ	30,50%	Absorción	
	>50µ	8,51%		
	>70µ	3,40%		
	>100µ	0,75%		
	d(0,5)	13,92µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE SIGLO XV BLANCO ANTIGUO POL

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	13610104
Nombre del Producto	ESMALTE SIGLO XV BLANCO ANTIGUO POL
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR BLANCO. Se trata de un esmalte estudiado para la imitación de los esmaltes blancos antiguos que tienen un tono ligeramente marrón-amarillento (blanco sucio).
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Es aconsejable utilizar la serie de colores especiales para la decoración de piezas tipo S.XVIII. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1000° C).

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		COLOR:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[0,5-1]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[5-10]	Pr ₂ O ₃			
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	2,02
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	277,25din/cm
Color(cocido)	Opaco de color blanco antiguo.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	67 ¹⁰⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	530°C
(50-300)	69 ¹⁰⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	612°C
(300-500)	83 ¹⁰⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 900°C
(500-600)	269 ¹⁰⁻⁷ C ⁻¹		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	61,21%	Refracción	2,000
	>25µ	30,10%	Absorción	
	>50µ	8,00%		
	>70µ	3,20%		
	>100µ	0,85%		
	d(0,5)	14,114µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE PR-211-B TRANSPARENTE POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22192304
Nombre del Producto	ESMALTE PR-211-B TRANSPARENTE POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE. Se trata de un esmalte desarrollado especialmente para alfarería tradicional. Se recomienda su uso sobre engobe blanco o sobre nuestra base blanca PR-120-BB debido a que no amarillea y proporciona un gran brillo.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite la decoración permitiendo un desarrollo perfecto de la decoración bajo esmalte al igual que la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (960-1020° C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	PPC:
Na ₂ O [1-5]	MnO	B ₂ O ₃ [1-5]	Bi ₂ O ₃	COLOR:
K ₂ O [1-5]	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅	
MgO	CoO	MnO ₂	BeO	
CaO [5-10]	NiO	SiO ₂ [20-40]	CeO ₂	
SrO	Al ₂ O ₃ [5-10]	TiO ₂	CuO	
BaO	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂	Pr ₂ O ₃	
PbO [40-80]	Sb ₂ O ₃	SnO ₂		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	1,71
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	255,13din/cm
Color(cocido)	Transparente brillante.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$64,88 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	499°C
(50-300)	$65,63 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	567°C
(300-500)	$85,53 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	800°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	57,00%	Refracción	1,680
	>25µ	24,35%	Absorción	
	>50µ	4,99%		
	>70µ	1,73%		
	>100µ	0,35%		
	d(0,5)	12,285µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO



FICHA TÉCNICA DE ESMALTE T.S.P-2 TRANSP. POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	11105504
Nombre del Producto	ESMALTE T.S.P-2 TRANSP. POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE. Se trata de un esmalte sin Plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES BLANCOS Y TRANSPARENTES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Admite tanto la decoración como la coloración del mismo. Se puede colorear tanto con óxidos naturales como los calcinados ref. Serie "P". Si se quiere adicionar colorantes, ha de tenerse en cuenta, que se trata de un esmalte que contiene óxido de cinc y puede alterar algunos colores. Cuando la pieza a decorar pueda contener alimentos recomendamos el uso de colorantes sin plomo. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1020-1120° C).

Empresa

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O	[0,5-1]	ZnO	[5-10]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[0,5-1]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃		Otros:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	[0,5-1]	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO	[0,5-1]	Al ₂ O ₃	[10-20]	TiO ₂		CuO			
BaO	[5-10]	Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color blanco.	Índice Acidez	1,71
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	374,13din/cm
Color(cocido)	Transparente Brillante.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$63,21 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	675°C
(50-300)	$63,67 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	568°C
(300-500)	$51,82 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 950°C
(500-600)	$138,32 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	67,41%	Refracción	1,500
	>25µ	31,50%	Absorción	
	>50µ	5,51%		
	>70µ	1,33%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	16,130µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

--



FICHA TÉCNICA DE CS-200 TURQUESA POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30190004
Nombre del Producto	CS-200 TURQUESA POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR AZUL TURQUESA. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[1-5]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃		Color:	[5-10]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[10-20]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color azul.	Índice Acidez	2,51
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	290,87din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color azul Turquesa.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	67,45 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	529°C
(50-300)	68,18 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	605°C
(300-500)	76,07 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	255,85 $10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,57%	Refracción	1,680
	>25µ	23,81%	Absorción	
	>50µ	3,65%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,13%		
	d(0,5)	12,756µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE CS-203 AMARILLO POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30190304
Nombre del Producto	CS-203 AMARILLO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR AMARILLO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		Color:	[5-10]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO		NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[10-20]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color amarillo.	Índice Acidez	2,67
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	272,28din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color Amarillo.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$67,45 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	529°C
(50-300)	$68,18 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	605°C
(300-500)	$76,07 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	$255,85 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,57%	Refracción	1,680
	>25µ	23,81%	Absorción	
	>50µ	3,65%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,13%		
	d(0,5)	12,756µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE CS-204 LILA POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30190404
Nombre del Producto	CS-204 LILA POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR LILA. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		Color:	[10-20]
K ₂ O	[0,5-1]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color lila.	Índice Acidez	2,09
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	248,33din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color lila.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	67,45 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	529°C
(50-300)	68,18 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	605°C
(300-500)	76,07 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	255,85 $10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,57%	Refracción	1,680
	>25µ	23,81%	Absorción	
	>50µ	3,65%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,13%		
	d(0,5)	12,756µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

NO DETERMINADO.

Compuesto de Plomo. Para poder certificar su uso en objetos de uso culinario, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo y cadmio (84/500/CEE) que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE CS-207 AMARILLO YEMA POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30190704
Nombre del Producto	CS-207 AMARILLO YEMA POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR AMARILLO YEMA. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[1-5]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃		Color:	[5-10]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[10-20]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color amarillo-naranja.	Índice Acidez	2,51
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	295,75din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color amarillo yema.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	67,45 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	529°C
(50-300)	68,18 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	605°C
(300-500)	76,07 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	255,85 $10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,57%	Refracción	1,680
	>25µ	23,81%	Absorción	
	>50µ	3,65%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,13%		
	d(0,5)	12,756µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE CS-209 VERDE VICTORIA POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30190904
Nombre del Producto	CS-209 VERDE VICTORIA POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR VERDE VICTORIA. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		Color:	[5-10]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO		NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[10-20]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color verde.	Índice Acidez	2,67
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	269,78din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color verde victoria.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$67,45 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	529°C
(50-300)	$68,18 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	605°C
(300-500)	$76,07 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	$255,85 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,57%	Refracción	1,680
	>25µ	23,81%	Absorción	
	>50µ	3,65%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,13%		
	d(0,5)	12,756µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE CS-210 ROJO POLVO

Impresa el: 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30191004
Nombre del Producto	CS-210 ROJO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR ROJO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 960 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf. 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
--	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	X	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	X	MnO		B ₂ O ₃	X	Bi ₂ O ₃		Pig.inorg:	
K ₂ O		CdO	2.4	V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO		NiO		SiO ₂	X	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	X	TiO ₂		CuO			
BaO	X	Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	6.45	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color rosado.	Índice Acidez	0
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	0din/cm
Aspecto en cocido	Opaco brillante de color rojo característico de cadmio-selenio.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

* L = * A = * B = * Por Minolta ChromaControl (S)

5. DILATOMETRIA

(25-300)	78,00 10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Transformación	512° C
(50-300)	79,93 10 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Reblandecimiento	569° C
(300-500)	94,45 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 800° C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	%	Refracción	
	>25µ	%	Absorción	
	>50µ	%		
	>70µ	%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No aconsejado para la fabricación de objetos culinarios, solo apto para piezas de decoración. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (> 5h) y realizando un mantenimiento de la temperatura final. Para poder certificar su uso para objetos culinarios, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo (Directiva 84/500/CEE, R.D. 1043/1990), que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE CS-212 MARRON CLARO POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30191204
Nombre del Producto	CS-212 MARRON CLARO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR MARRON CLARO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
--	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		Color:	[5-10]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO		NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[10-20]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color marrón claro.	Índice Acidez	2,67
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	272,28din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color marrón claro.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	67,45 $\cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	529°C
(50-300)	68,18 $\cdot 10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	605°C
(300-500)	76,07 $\cdot 10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	255,85 $\cdot 10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,57%	Refracción	1,680
	>25µ	23,81%	Absorción	
	>50µ	3,65%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,13%		
	d(0,5)	12,756µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE CS-214 CELESTE INTENSO POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30191404
Nombre del Producto	CS-214 CELESTE INTENSO POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR CELESTE INTENSO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[1-5]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃		Color:	[5-10]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[10-20]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color azul.	Índice Acidez	2,51
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	288,18din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color celeste intenso.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	67,45 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	529°C
(50-300)	68,18 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	605°C
(300-500)	76,07 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	255,85 $10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,57%	Refracción	1,680
	>25µ	23,81%	Absorción	
	>50µ	3,65%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,13%		
	d(0,5)	12,756µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.



FICHA TÉCNICA DE CS-216 VERDE INGLES POLVO

Impresa el : 07/12/2005

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	30191804
Nombre del Producto	CS-216 VERDE INGLES POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE COLOR VERDE INGLES. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para la técnica de la "CUERDA SECA" o esmaltes de relieve.
Aplicación	Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES CUERDA SECA. SERIE 200. Su aplicación se puede realizar a pera, pincel o serigrafía. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Siendo la serie 200, recomendada para barro rojo. La temperatura de cocción aconsejada es de 980 ° C.

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[1-5]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃		Color:	[1-5]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[10-20]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color verde.	Índice Acidez	2,51
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	299,61 din/cm
Color(cocido)	Opaco brillante de color verde inglés.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-----	-----	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	67,45 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Transformación	529°C
(50-300)	68,18 $10^{-7} C^{-1}$	Tª Reblandecimiento	605°C
(300-500)	76,07 $10^{-7} C^{-1}$	Pto. Fusión	> 875°C
(500-600)	255,85 $10^{-7} C^{-1}$		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	58,57%	Refracción	1,680
	>25µ	23,81%	Absorción	
	>50µ	3,65%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,13%		
	d(0,5)	12,756µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

